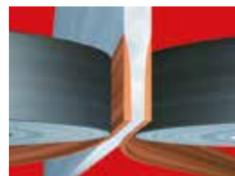


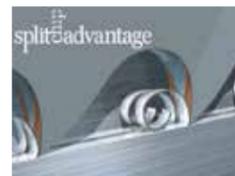
Starrett® bi-metal unique™ saw technology



170 % plus résistante à la soudure grâce à l'union de deux bandes d'acier rapide.



Le tranchant est divisé en plusieurs arêtes de coupe.



Division des copeaux (plus fins pour être évacués plus rapidement).

PRINCIPAUX AVANTAGES

- **Meilleure résistance à la casse et à l'usure des dents**
L'innovation du Bi-métal Unique™ permet d'obtenir des dents plus résistantes qui durent plus longtemps.
- **Des coupes plus rapides** – Grâce à une production de copeaux plus fins et leur rapide évacuation, les coupes obtenues sont jusqu'à 35% plus rapides.
- **Plus longue durée de vie du ruban grâce à des dents plus fortes et plus résistantes.**
- **Moindre coût par coupe** – La plus grande résistance à la casse des dents, des coupes plus rapides combinés à une plus longue durée de vie du ruban garantissent un dernier avantage : un moindre coût par coupe.

TERMINOLOGIE

A - LARGEUR

Distance entre le tranchant et le dos de la lame.

B - CORPS DE LA LAME

Distance entre le dos du ruban et le fond de la gorge.

C - LONGUEUR

Mesure circulaire le long du dos de la lame.

D - ÉPAISSEUR

Mesure de l'épaisseur de la lame.

E - DOS DU RUBAN

Côte opposé aux dents.

F - PASO DIENTE

Distance entre les pointes des deux dents consécutives.

G - DENTURE

Nombre de dents par pouce (25,4 mm)
ex. 10R

H - GORGE

Zone creuse entre deux dents.

I - FACE DE LA DENT

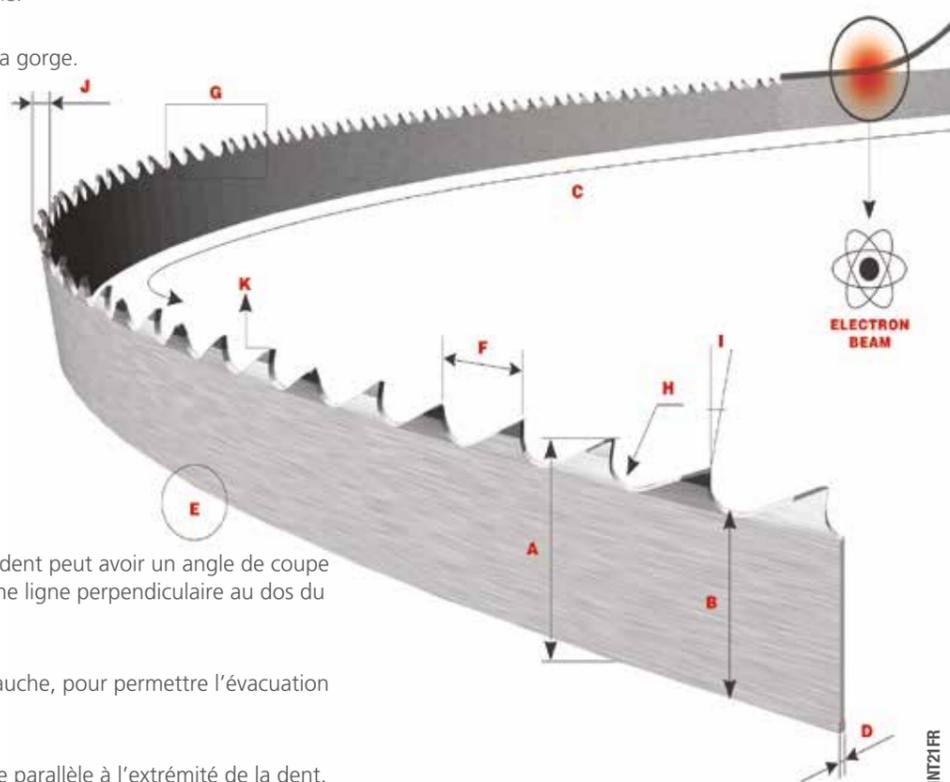
Surface de la dent où se forme le copeau. La dent peut avoir un angle de coupe neutre (0°), positif ou négatif par rapport à une ligne perpendiculaire au dos du ruban.

J - AVOYAGE

Inclinaison latérale des dents, à droite ou à gauche, pour permettre l'évacuation des copeaux pendant la coupe.

K - ANGLE DE SORTIE

Angle formé par le dos de la dent et une ligne parallèle à l'extrémité de la dent.



02FSTANT21FR

Starrett®

bi-metal unique™ saw technology

SCIE À RUBAN INTENSST™ AVEC LA TECHNOLOGIE UNIQUE™

Starrett®

Intenss™

1"

(27)

Starrett Intenss™ PRO-DIE PRO

INTENSST™ PRO-DIE & INTENSST™ PRO *

- Dents en HSS M42
- Dureté : 67,5 ± 1 HRC
- Angle positif de coupe :
 - + 2° (10/14, 8/12, 6/10 et 5/8)
 - + 5° (4/6)
 - + 8° (3B)
 - + 10° (4H, 6H, 3/4, 2/3, 1.4/2, 1/1.2 et 0.8/1.3)
- Rubans : 6, 10, 13, 27, 34, 41, 54, 67 et 80 mm
- * Rubans spécifique pour la coupe de pleins.



INTENSST™ PRO-DIE

INTENSST™ PRO

PERFORMANCE

APPLICATIONS

Acier au carbone	● ●	● ● ●
Acier profilé	● ●	●
Alliages d'acier au carbone	● ●	● ●
Acier Inoxydable	● ●	● ●
Fonte	● ●	● ●
Aluminium	● ●	● ●
Alliages de cuivre	●	● ●
Acier Rapide		●
Acier à outil, Alliages de Nickel et de Titane	●	●

INTENSST™ PRO-DIE & INTENSST™ PRO

Largeur et Épaisseur ruban		Nb dents au pouce													
mm	Pouces	3B	4H	6H	0.8/1.3	1/1.2	1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
6 x 0,65	1/4 x 0,025													*	*
6 x 0,90	1/4 x 0,035													*	
10 x 0,65	3/8 x 0,025												*	*	*
13 x 0,65	1/2 x 0,025	*	*										*	*	*
13 x 0,90	1/2 x 0,035	*											*	*	
27 x 0,90	1 x 0,035	*						*	*	*	*	*			
34 x 1,10	1.1/4 x 0,042							*	*	*	*				
41 x 1,30	1.1/2 x 0,050					*	*	*	*	*	*				
54 x 1,60	2 x 0,063				*	*	*	*	*						
67 x 1,60	2.5/8 x 0,063				*	*	*	*							
80 x 1,60	3.1/8 x 0,063				*	*									

* Livraison sur demande

Starrett Intenss™

INTENSST™

NEW!

- Dents en HSS M42
- Dureté : 67,5 ± 1 HRC
- Angle de coupe de 0°
- Dentures : 18, 14, 10, 10/14, 8/12, 6/10, 5/8, 4/6, 3/4 et 2/3
- Rubans : 13, 19, 27, 34 et 41 mm
- **Ruban polyvalent, idéal pour la coupe de toutes sortes de matériaux.**



INTENSST™

Largeur et Épaisseur ruban		Nb dents au pouce							
mm	Pouces	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
19 x 0,90	3/4 x 0,035	*	*	*	*	*	*	*	
27 x 0,90	1 x 0,035	*	*	*	*	*	*	*	
34 x 1,10	1.1/4 x 0,042	*	*	*	*	*	*		
41 x 1,30	1.1/2 x 0,050	*	*	*	*				

Starrett Versatix™ MP

VERSATIX™

- Dents en HSS M42, renforcées avec un plus grand avoyage.
- Dureté : 66,5 ± 1 HRC
- Angle positif de coupe.
- Dentures : 6/10, 5/8, 4/6, 3/4 et 2/3
- Rubans : 27, 34, 41, 54 et 67 mm
- **Ruban spécifique pour la coupe d'aciers profilés.**



VERSATIX™

Largeur et Épaisseur ruban		Nb dents au pouce							
mm	Pouces	1/1.2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
27 x 0,90	1 x 0,035			*	*	*	*	*	*
34 x 1,10	1.1/4 x 0,042			*	*	*	*		
41 x 1,30	1.1/2 x 0,050		*	*	*	*			
54 x 1,60	2 x 0,063		*	*	*				
67 x 1,60	2.5/8 x 0,063		*	*					
80 x 1,60	3.1/8 x 0,063	*							

* Livraison sur demande

Starrett Primalloy™

PRIMALLOY™

- Dents en HSS avec 10% de Cobalt et 3 fois plus de Vanadium que le M42.
- Dureté : 68 ± 1 HRC
- Angle positif de coupe de 12°
- Dentures : 4/6, 3/4, 2/3, 1.4/2, 1/1.2 et 0.8/1.3
- Rubans : 27, 34, 41, 54 et 67 mm
- **Ruban spécifique pour la coupe de sections pleines et difficiles à usiner.**



PRIMALLOY™

Largeur et Épaisseur ruban		Nb dents au pouce				
mm	Pouces	1/1.2	1.4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	1 x 0,035			*	*	*
34 x 1,10	1.1/4 x 0,042			*	*	
41 x 1,30	1.1/2 x 0,050		*	*	*	
54 x 1,60	2 x 0,063	*	*	*	*	
67 x 1,60	2.5/8 x 0,063	*	*	*		

* Livraison sur demande



INTENSST™ PRO-DIE



INTENSST™ PRO



INTENSST™



VERSATIX™



PRIMALLOY™