MIG SM-70 eco

HYUNDAI WELDING

WELD'X PRODUITS DE SOUDAGE

AWS A5.18 ER 70S-6 EN ISO 14341-A G 42 4 M 21 3Si1
Werkstoff N° 1.5125

Fil cuivré pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse.
Le contrôle rigoureux de l'analyse et de l'état de surface du fil garantit des soudures de hautes qualité et un dévidage fiable, satisfaisant aux exigences des installations automatisées. Ce fil convient pour tous les aciers de construction d'usage général.

Applications principales

Constructions métalliques - Constructions automobiles
S185 - S235 - S275 - S355 - P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si
0.08	1.50	0.85

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	535	430	28	70	-29	

Gaz de protection

80% Ar + 20% CO^2 / CO^2

Nature du courant

DC+

Approbations

TUV - DB - CE

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	S270	15.0	81H0E	50-190	16-22
1.0	S270	15.0	81H1E	80-250	17-26
1.2	S270	15.0	81H2E	150-320	18-32
1.6	S270	15.0	81H3E	210-390	30-41

Autres conditionnements, bobine 5kg, fût 250, 300, 350, 400 ou 500kg, nous consulter.