

TIG 5356



AWS A5 10

ER 5356

EN ISO 18273

S Al 5356 (AG5)

Fil massif aluminium contenant 5% de magnésium. Fil le plus utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium. Excellente résistance à la corrosion marine. Très bonnes caractéristiques mécaniques.

Applications principales

Constructions navales, transports routiers et ferroviaires, bennes, armement, signalisation...

Analyse chimique type du métal déposé

Si	Fe	Mn	Mg	Ti	Cr	Al	Cu	Zn			
0.05	0.13	0.13	4.9	0.10	0.12	solde	0.01	0.01			

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	240	110	17		20	

Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

Nature du courant

AC

Approbations

BV-DNV-ABS-DB-RWTÜV-GERMAN.Lloyd

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	1200
1.0	1000	5.0	1201
1.2	1000	5.0	1202
1.6	1000	5.0	1203
2.0	1000	5.0	1204
2.4	1000	5.0	1205
3.2	1000	5.0	1206

Garder au sec, éviter la condensation.