

GRINOX 502



AWS A5.4

E 308I - 17

EN ISO 3581

E 19.91 B 12

Electrode à enrobage rutilo-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 304L ou équivalents

Très bel aspect de cordon lisse et régulier. Laitier auto-détachable

Excellent mouillage, peu sensible aux caniveaux.

Excellent mouillage, peu sensible aux casseurs.

Applications principales

Applications principales
Industries alimentaires, pharmaceutiques

Industries alimentaires, pharmaceutiques.

Analyse chimique type du métal déposé

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	600	440	45	75	20	
				60	- 20	

Positions de soudage



Nature du courant

AC
DC +

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

Approvals
DB - GL - TÜV

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
1.6	250	9708-1625	488	2.7	3	25-45
2.0	300	9708-2030	278	3.2	3	35-55
2.5	350	9708-2535	173	3.6	3	45-80
3.2	350	9708-3235	105	3.7	3	80-115
4.0	350	9708-4035	68	3.5	3	80-150
4.0	450	9708-4045	68	4.7	3	100-155
5.0	450	9708-5045	44	4.5	3	150-220

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.