

GRINOX 502



AWS A5.4

E 308L-17

EN ISO 3581

E 19 9 LR 12

Electrode à enrobage rutilo-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 304L ou équivalents.

Très bel aspect de cordon, lisse et régulier. Laitier auto-détachable.

Excellent mouillage, peu sensible aux caniveaux.

Températures de service : - 196 à 350°C.

Applications principales

Industries alimentaires, pharmaceutiques.

X2 CrNi 18.10 - 302 - 304 - 304L - 321 - 321 - 347

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni					FN WRC92
0.025	0.75	0.95	19.00	9.70					4 - 10

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	600	440	45	75	20	
				60	- 20	

Positions de soudage



Nature du courant

AC
DC +

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

DB - GL - TÜV

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etais/Carton	Intensité (A)
1.6	250	9708-1625	488	2.7	3	25-45
2.0	300	9708-2030	278	3.2	3	35-55
2.5	350	9708-2535	173	3.6	3	45-80
3.2	350	9708-3235	105	3.7	3	80-115
4.0	350	9708-4035	68	3.5	3	80-150
4.0	450	9708-4045	68	4.7	3	100-155
5.0	450	9708-5045	44	4.5	3	150-220

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.