

# GRINOX 510



AWS A5.4

E 316L-17

EN ISO 3581

E 19 12 3 LR 12

Electrode à enrobage rutilo-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 316L ou équivalents

Très bel aspect de cordon lisse et régulier. Laitier facilement auto-détachable.

Excellent mouillage, peu sensible aux caniveaux.

Températures de service : - 120 à 350°C.

## Applications principales

Industries alimentaires, pharmaceutiques. Accastillage.

316 - 316L - 316LN - 316Ti - 316Nb - X2 CrNiMo 17.12.2 - X2 CrNiMo 18.14.3

## Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo							FN WRC92
0.02	0.80	1.00	18.00	11.50	2.80							4 - 10

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	580	450	40	60	- 20	
				40	- 105	

## Positions de soudage



## Nature du courant

AC  
DC +/-

## Etuvage

350°C  
2-4h

## Approbations

DB - TÜV

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuis/Carton	Intensité (A)
1.6	250	9728-1625	435	2.7	3	20-40
2.0	300	9728-2030	278	3.2	3	35-50
2.5	350	9728-2535	180	3.8	3	45-80
3.2	350	9728-3235	110	3.8	3	80-115
4.0	350	9728-4035	68	3.6	3	90-150
4.0	450	9728-4045	68	4.7	3	100-155
5.0	450	9728-5045	41	4.4	3	150-200

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.