

GRINOX 510



AWS A5.4

E 316L-17

EN ISO 3581

E 19 12 3 LR 12

Electrode à enrobage rutile-basique d'emploi général pour soudage des aciers type 316L ou équivalents

Très bel aspect de cordon lisse et régulier. Laitier facilement auto-détachable.

Excellent mouillage, peu sensible aux caniveaux.

Températures de service : - 120 à 350°C.

Applications principales

Industries alimentaires, pharmaceutiques. Accastillage.

316 - 316L - 316LN - 316Ti - 316Nb - X2 CrNiMo 17.12.2 - X2 CrNiMo 18.14.3

Analyse chimique type du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN WRC92	
0.02	0.80	1.00	18.00	11.50	2.80	4 - 10	

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	580	450	40	60	- 20	
				40	- 105	

Positions de soudage



Nature du courant

AC
DC +/-

Etuvage

350°C
2-4h

Approbations

DB - TÜV

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long. (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)
1.6	250	9728-1625	435	2.7	3	20-40
2.0	300	9728-2030	278	3.2	3	35-50
2.5	350	9728-2535	180	3.8	3	45-80
3.2	350	9728-3235	110	3.8	3	80-115
4.0	350	9728-4035	68	3.6	3	90-150
4.0	450	9728-4045	68	4.7	3	100-155
5.0	450	9728-5045	41	4.4	3	150-200

Emballage sous-vide et autres conditionnements, nous consulter.