

ELECTRODES TUNGSTÈNE



TUNGSTÈNE - VERTE (W20)

Bonne électrode de soudage. Spécifique à la soudure d'aluminium.

- **NORME ISO 6848 symbole: WP**
- Ajout d'oxide: -



TUNGSTÈNE + THORIE 2 % - ROUGE (WT20)

Très bonne performance de soudage. Ces électrodes sont les plus largement utilisées dans le monde. Spécifique à la soudure de l'INOX.

- **NORME ISO 6848 symbole: WTh20**
- Ajout d'oxide: ThO₂ - 2 %



TUNGSTÈNE + CERIUM 2 % - GRISE

Excellente performance de soudage, même meilleur que l'électrode thorie (rouge). Non-toxic, non-polluant, faible émission de fumée. Spécifique à la soudure d'aluminium et d'INOX.

- **NORME ISO 6848 symbole: WCe20**
- Ajout d'oxide: CeO₂ - 2 %



TUNGSTÈNE + LANTHANUM 1,5 % - OR

Excellente performance de soudage, même à faible ampérage. 100% non-radioactive. Aucun risque pour la santé.

Adapté à toutes les applications de soudage TIG.

- **NORME ISO 6848 symbole: WLa15**
- Ajout d'oxide: La_2O_3 - 1,5 %



TUNGSTÈNE + LANTHANUM 2 % - BLEUE

Performance de soudage remarquable. Durée de vie plus longue. Augmentation du nombre d'amorçage sans réaffutage. 100% non-radioactive. Aucun risque pour la santé. Surtout adapté aux systèmes automatisés.

- **NORME ISO 6848 symbole: WLa20**
- Ajout d'oxide: La_2O_3 - 2 %