MARTEAUX EN BOIS ET FIBRE DE VERRE

CERTIFIED PREMIUM INDUSTRIAL TOOLS

EGA Master a renouvelé sa gamme de marteaux **avec un manche en bois et en fibre** pour satisfaire la demande des usagers les plus professionnels. **La fixation de la tête-manche est renforcée dans les deux types de marteau,** d'un mode que la tête ne sera pas détachée. Les matières utilisées dans leur fabrication garantissent l'usage durable des mêmes. Pour toutes ces raisons, les marteaux EGA Master sont une garantie de qualité des utilisations industrielles.

1. **Acier spécial de haute résistance.**

2. **50-58 HRc** sur les faces de frappe (ISO 15601).

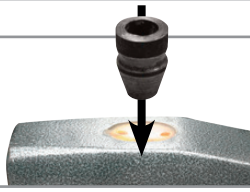
3. Finition gris martelé.

4. **Goupille de fixation securisée ou emmenchement conique** pour une union parfaite manche-tête.

5. **Pièce de renfort** afin d'éviter la rupture du manche au point critique.

6. **Manche en bois de haute qualité.**

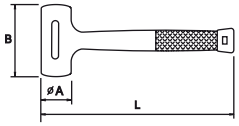
7. **Coin conique** pour une meilleure répartition de la pression sur les marteaux en bois.



8. **Fibre en verre ultra-résistante.**

9. **Extérieur du manche en PP & TPR** pour une plus grande dureté et une meilleure adhérence.

MARTEAU ANTI REBOND

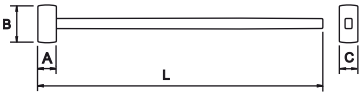


COD.	Lb	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)		
69748	0,5	275	40	80		
69750	1,5	325	50	110	6	●
69752	3	360	60	130		
69753	4	425	65	140		
69754	5	430	70	150	3	-
69755	6		75	165		

Sa tête pleine de micro-bulles en acier lui octroie l'inertie nécessaire pour atténuer et éliminer l'effet rebond.

La carcasse, faite d'un mélange de caoutchouc spécial+PVC, ne fournit pas seulement au marteau la rigueur et la résistance nécessaires mais également permet le frappage des pièces métalliques sans risque de ruptures ou de dégâts, en plus d'atténuer davantage l'impact.

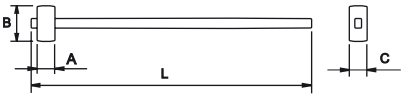
MASE CARREE TYPE ALLEMAND



COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69640	3	900	56	135	56	1
69641	4		61	145	64	
69642	5		68	151	68	
69643	6		70	165	70	
69648	8		83	180	83	
69655	10		86	200	86	

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

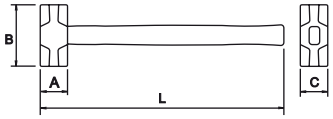


COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69644	3	900	56	135	56	1
69645	4		61	145	64	
69646	5		68	151	68	
69647	6		70	165	70	
69649	9		83	180	83	
69677	10		86	200	86	

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

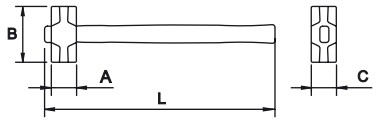
MASSE OCTOGONALE



COD.	Lb	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69650	4	400	51	136	48	4
69651	6	900	54	146	51	1
69652	8		58	161	59	
69653	10		64	173	62	
69654	12		66	180	66	

Pour les opérations de frappage en général, particulièrement pour les travaux de démolition.

CARACTÉRISTIQUES
Bois de noyer

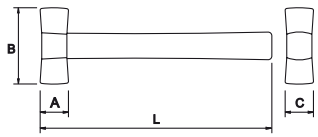


COD.	Lb	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
68530	4	400	51	136	48	1
68532	8	900	58	161	59	
68533	10		64	173	62	
68534	12		66	180	66	

Pour les opérations de frappage en général, particulièrement pour les travaux de démolition.

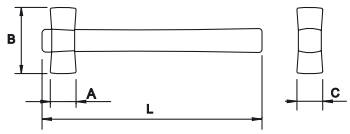
CARACTÉRISTIQUES
Fibre de verre

MASSETTE ESPAGNOLE



COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69659	0,7	260	33	105	33	6	●
69660	1	280	37	129	37		-
69661	1,4		41	138	43		

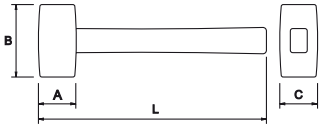
CARACTÉRISTIQUES
Bois de noyer



COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69662	0,7	255	33	105	33	6	●
69663	1	280	37	129	37	4	-
69664	1,4		41	138	43		

CARACTÉRISTIQUES
Fibre de verre

MASSETTE TYPE ALLEMAND

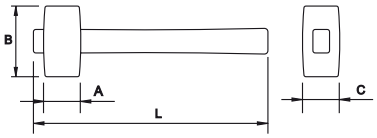


COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69665	0,8	260	41	95	40	4
69605	1					
69607	1,5	280	42	99	43	2

Conçus pour les opérations de frappage en général, ouverture de saignées grâce au ciseau ou au burin.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer



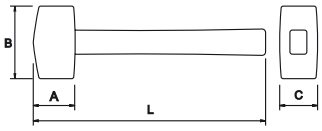
COD.	Kg	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69666	0,8	260	41	95	40	4
69667	1					
69669	1,5	290	42	99	43	2

Conçus pour les opérations de frappage en général, ouverture de saignées grâce au ciseau ou au burin.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MASSETTE TYPE ANGLAIS

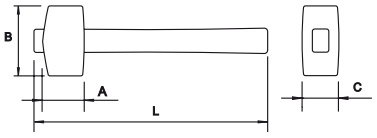


COD.	Lb	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69671	2,5	280	45	92	45	1
69672	3		46	104		4

Conçus pour les opérations de frappage en général, ouverture de saignées grâce au ciseau ou au burin.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer



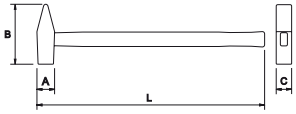
COD.	Lb	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	
69673	2,5	280	45	92	45	1
69674	3		46	104		

Conçus pour les opérations de frappage en général, ouverture de saignées grâce au ciseau ou au burin.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

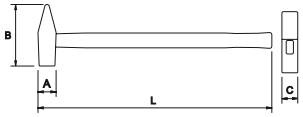
MARTEAU DE MECANICIEN



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69618	200	275	20	96	21	6	●
69619	300	305	23	103	23		
69620	400		27	118	28		
69621	500	325					
69622	600		29	123	31		
69675	800	340	33	128	32		
69676	1000	355	37	135	37		

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

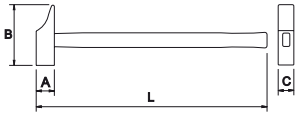


COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69731	200	255	20	96	21	6	●
69732	300	275	23	103	23		
69733	400		27	118	28		
69734	500	300					
69735	600		29	123	31		
69736	800	350	33	128	32		
69737	1000		37	135	37		

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MARTEAU DE MENUISIER



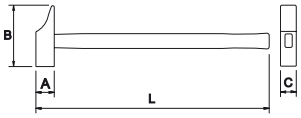
COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69601	150	270	18	88	17	6	●
69602	200		20	93	19		
69603	250		22	97	23		
69604	350	300	25	107	24		
69681	450		28	116	27		
69682	550	310	30	121	29		

La tête du marteau pour menuisier est formée d'une extrémité carrée et de l'autre étroite qui permet de clouer les petites pointes sans risque excessif pour les doigts et sans abimer le bois en cas de manquer son coup.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

MARTEAU DE MENUISIER



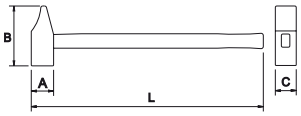
COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69684	150	250	18	88	17	6	●
69685	200		20	93	19		
69686	250	278	22	97	23		
69687	350		25	107	24		
69688	450		28	116	27		
69689	550		30	121	29		

La tête du marteau pour menuisier est formée d'une extrémité carrée et de l'autre étroite qui permet de clouer les petites pointes sans risque excessif pour les doigts et sans abimer le bois en cas de manquer son coup.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

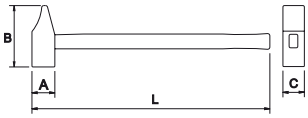
MARTEAU RIVOIR



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69691	250	280	25	96	25	6	●
69692	375	300	30		30		
69693	675	350	35	102	35		
69694	900		40	116	40		
69695	1100		45	124	45		

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

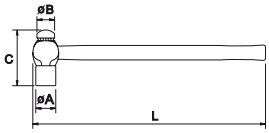


COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69738	250	270	25	96	25	6	●
69739	375	300	30		30		
69740	675		35	102	35		
69741	900	350	40	116	40		
69756	1100		45	124	45		

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MARTEAU À BOULE

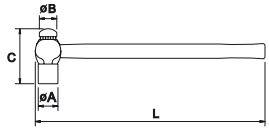


COD.	g	Mod.	L (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)		
69612	250	A	280	23	22	80		
69613	350	B	300	30	27	94		
69614	500	C	320		28	104	1	●
69616	700	E	340	32	30	118		
69617	1000	F	370	39	32	127		

Pour le frappage de pièces, principalement plaque ou acier, rivets, points de soudure ....

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer



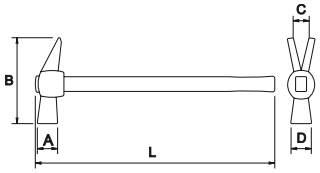
COD.	g	Mod.	L (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)		
69704	250	A	270	23	22	80		
69705	350	B	300	30	27	94		
69706	500	C			28	104	1	●
69758	600	D	340	32	30	118		
69707	700	E						
69708	1000	F		39	32	127		

Pour le frappage de pièces, principalement plaque ou acier, rivets, points de soudure ....

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MARTEAU DE COFFREUR



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69711	300	380	23	129	8	26		
69712	400	400	29	141	12	29	6	●
69713	500			142				

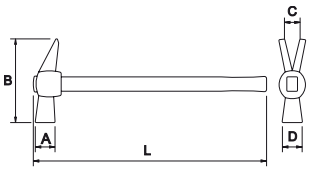
La caractéristique du marteau de coffreur est la grande surface de frappage et la forme de pince de la tête, facilitant l'extraction de clous.

Les griffes aiguisées permettent un travail facile de coffrage et décoffrage.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

MARTEAU DE COFFREUR



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69715	300	385	23	129	8	26	6	●
69716	400		29	141	12	29		
69717	500			142				

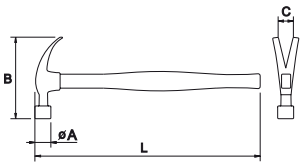
La caractéristique du marteau de coffreur est la grande surface de frappage et la forme de pince de la tête, facilitant l'extraction de clous.

Les griffes aiguisées permettent un travail facile de coffrage et décoffrage.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MARTEAU D'EMBALLEUR

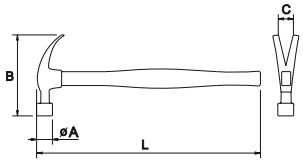


COD.	g	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69742	600	330	34	145	7	6	●

Utilisée principalement pour frapper, clouer ou extraire des clous ou d'autres objets. En général, ce marteau est lié aux travaux du bois, mais il peut également aider avec du fer, de l'aluminium et divers matériaux.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

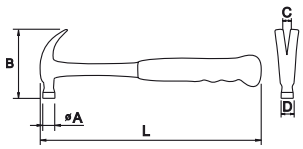


COD.	g	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69719	550	330	30	138	7	6	●

Utilisée principalement pour frapper, clouer ou extraire des clous ou d'autres objets. En général, ce marteau est lié aux travaux du bois, mais il peut également aider avec du fer, de l'aluminium et divers matériaux.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre



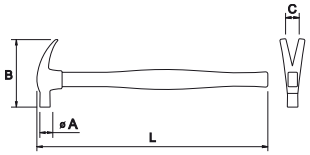
COD.	Oz.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69680	16	338	29	130	8	29	6	●

Le marteau d'emballeur avec manche forgé offre d'excellentes qualités d'usage, avec un manche ergonomique anti-dérapant pour une meilleure adhérence et une manipulation facile.

CARACTÉRISTIQUES

Manche forgée

MARTEAU D'EMBALLEUR

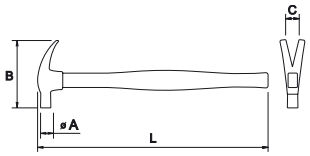


COD.	g	(mm)	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69679	250	21	280	23	102	6	6	●
69608	350	23	300		111			
69609	450	25	320	25	128			
69610	525	27		27	132	7		
69611	600	29		28	136	9		

Pour les opérations de frappage. Clouage et extraction de pointes de supports de travaux, en bois principalement.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer



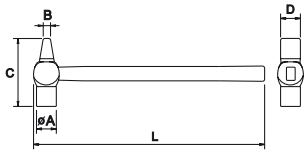
COD.	g	(mm)	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69743	250	21	300	23	102	6	6	●
69744	350	23			111			
69745	450	25	330	25	128			
69746	525	27		27	132	7		
69747	600	29	380	28	136	9		

Pour les opérations de frappage. Clouage et extraction de pointes de supports de travaux, en bois principalement.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

MARTEAU À GARNIR



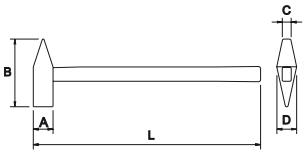
COD.	g	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69700	200	300	20	5	104	22	6	●
69701	250		22	6	117	26		
69702	350	320	25		118			

S'utilisent dans le processus d'élaboration du métal, utilisés couramment par les forgerons, les mécaniciens…etc.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

PIC DE CHAUDRONNIER



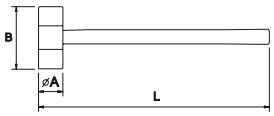
COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69678	500	320	27	150	27	27	6	●

Pour le nettoyage de points de soudure.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

MARTEAU NYLON



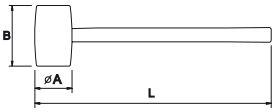
COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)				
55325	235	290	26	80			84210	85426
55326	340	310	30	85	6	●	84211	85427
55327	490	315	35	95			84212	85428

Il s'agit de marteaux en plastique qui abîme moins que les métalliques et qui s'utilisent pour ce but, endommager et marquer la plaque le moins possible.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

MARTEAU EN CAOUTCHOUC



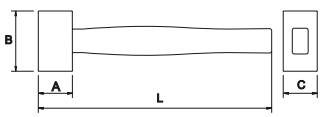
COD.	g	L (mm)	Ø A (mm)	B (mm)		
69520	340	320	60	100		●
69521	450	340	65	115	2	
69726	900	350	80	125		-

Spécial pour les travaux de carrelage et pour usages génériques de réglage.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

MASSETTE CUIVRE



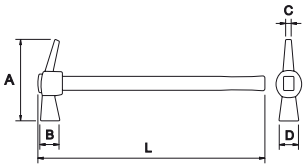
COD.	g	O.D. mm	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
69728	500	30	240	26	77	29	6	
69729	1000	35	260	36	88	39	4	●
69730	1500	40	280	41	99	43		

Pour le frappage et le moulage des pièces de travail par martelage sans déformation. Le cuivre est un matériel ductile qui conduit bien la chaleur et l'électricité et ne produit pas d'étincelles. Idéal pour l'industrie pétrolière, l'extraction pétrolière, les mines de métaux et de charbon…

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

DECINTROIRES

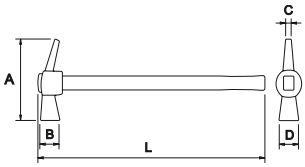


COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69759	400	380	229	39	5	34	6	●
69760	500		260	41	6	35		

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer

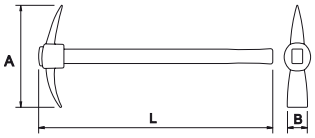


COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
69762	400	385	229	39	5	34	6	●
69761	500		237	41	6	35		

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

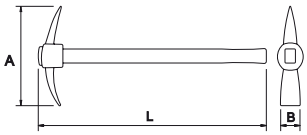


COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	
69765	500	380	240	38	6

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES

Bois de noyer



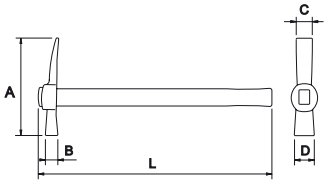
COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	
69766	400	385	236	36	6
69767	500		240	38	

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES

Fibre de verre

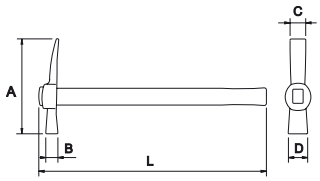
DECINTROIRES



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
69770	400	380	237	10	10	36	6
69771	500		197	24	35	25	

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES
Bois de noyer



COD.	g	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	
69772	400	385	237	10	10	36	6

Pour les opérations de frappage. Piqué et ravalement de surfaces.

CARACTÉRISTIQUES
Fibre de verre

MESURES PRÉVENTIVES

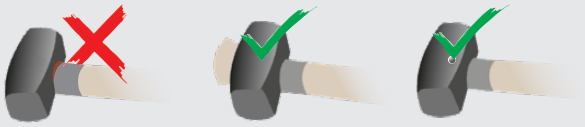
INSPECTION ET RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

INSPECTION

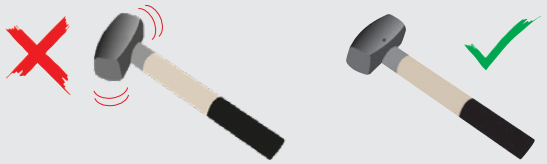
N'utilisez pas de marteau dont la poignée est endommagée ou renforcée par des cordes ou des fils.

Sélectionnez un marteau de taille et de dureté appropriées pour chacune des surfaces à frapper.

Avant d'utiliser un marteau, assurez-vous que la poignée est parfaitement attachée à la tête. En tige conique, tête bien fixée; au repos, résine, cale et épingle en bon état. Dans ceux qui intègrent une goupille de sécurité, sa fonction est que lorsque la tête perd sa prise, elle ne s'envole pas. Votre rôle n'est pas de continuer à travailler avec elle. Dès que le mou dans la tête est remarqué, son utilisation doit être écartée.



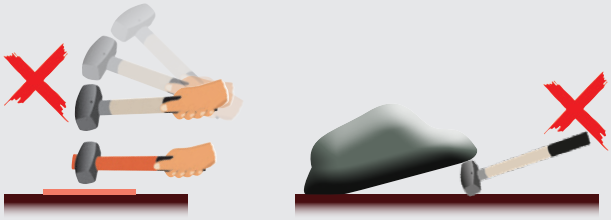
N'utilisez pas de marteaux avec une tête lâche, une cale lâche ou une résine endommagée.



RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

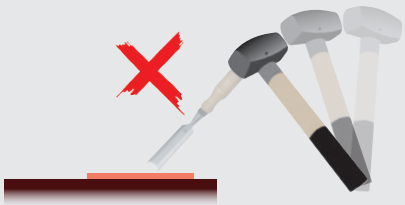
Notez que la pièce à frapper repose sur une base solide pour éviter les rebonds. Essayez de frapper la surface d'impact avec toute la face du marteau.

N'utilisez pas de marteau pour frapper un autre, un autre outil auxiliaire ou comme levier.

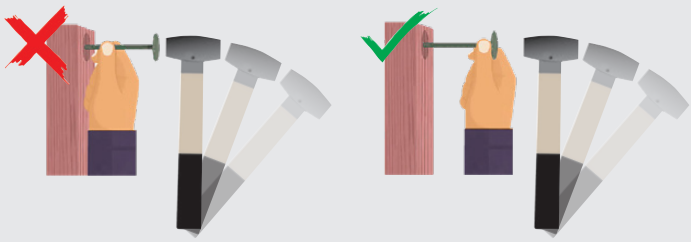


Tenez la poignée par l'extrémité sur tout son périmètre.

Ne frappez pas avec le côté de la tête du marteau.



Dans le cas où il faut frapper des clous, ils doivent être tenus par la tête et non par la fin.



Utilisez des lunettes de sécurité approuvées.

" Ce document a été créé par EGA Master S.L. et tous ses droits lui correspondent. Par conséquent, sauf autorisation préalable d'EGA Master S.L., toute copie ou diffusion intégrale ou partielle de ce document, soit en support physique ou électronique est interdite.Toute violation de ces droits pourra être réclamée par voie judiciaire. "