

CARBO 4332 AC

Classification

No. de matériau	1.4332
EN ISO 3581-A	E 23 12 L R 12
AWS A 5.4	E309L-17

Homologation

TÜV

Caractéristiques et applications

La CARBO 4332 AC, électrode à enrobage rutile et noyau allié, est soudable en courant alternatif et convient à l'assemblage d'aciers réputés difficilement soudables et aux placages résistants à la corrosion. Un dépôt en alliage austénitique CrNi 18 / 10 peut être obtenu déjà dans la première couche. L'alliage de la CARBO 4332 AC convient également à l'application de couches tampon sur des tôles plaquées. Le métal déposé hautement allié est résistant à la fissuration, résistant à la chaleur et inoxydable à chaud jusqu'à 1000° C env.

Température de service

De température -60°C à +300°C

Nuances d'aciers soudables

Assemblages hétérogènes de 1.4583 avec HI / H II, 17 Mn 4, StE 355. P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4825 GX25CrNiSi18-9
1.4826 GX40CrNiSi22-9
1.4828 X15CrNiSi20-10
1.4832 GX25CrNiSi20-14

1.4301 X5CrNi18-10 (pour placages)

Propriétés mécaniques du métal déposé pur (valeurs type)

Rés. à la traction R _m N/mm ²	Limite d'élasticité R _{p0,2} N/mm ²	Allongement A5 %	Energie absorbée au choc à temp. ambiante DVM J -60°C
590	> 400	>32	>32

Analyse du métal déposé %

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤ 0,04	0,9	0,7	24,0	13,0

Paramètres

= + / ~ , 42 V

Positions de soudage

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Etuvage

1 h, 350° C + / - 10° C (si es necesario)

ØxL (mm)	Courant (A)	Pièces/Etui	Pièces/Boîte	kg /1000	kg / Etui	kg/Boîte
2,0 x 300	30 - 60	342	1368	11,7	4,0	16,0
2,5 x 300	40 - 75	219	874	18,3	4,0	16,0
3,2 x 350	75 - 110	139	556	36,0	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	92	368	54,0	5,0	20,0
5,0 x 450	130 - 170	55	220	109,7	6,0	24,0