



Finition Glycéro synthétique à séchage très rapide

DÉFINITION: Laque glycérophtalique contenant des Hydrocarbures aromatiques à séchage rapide.

AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 4a. Bonne stabilité du brillant à l'extérieur et résistance aux intempéries.

DESTINATION: - Pour intérieur et extérieur - Métaux ferreux : après décalaminage, dérouillage, dégraissage. - Métaux non ferreux : après dégraissage suivi d'une couche de wash primer série 600 Sur système avec primaire GA 231.
Adhérence directe sur Métaux ferreux dégraissés

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION :

Présentation :	Peinture liquide monocomposante
Nature :	Résine alkyde courte en huile
Aspect :	Brillant / Satiné ou Mat
Teinte :	Toutes teintes
Réf durcisseur :	50700000
Proportion du durcisseur :	Peinture : En masse : 2/1
Pot life :	Entre 12-24 heures à 20°C
Extrait sec en poids :	(66+/-3) %
Extrait sec en Volume:	(47+/-3) %
Densité du mélange :	1,10 +/-0,05 variable selon les teintes
Finesse :	8
Point éclair :	+ 26°C NFT 30.050
Séchage à 20°C, HR 60% et 80 µm sec :	Hors poussière : 15 minutes Hors toucher : 40 min Sec manipulable : 2h Réticulation complète : 3 jours
Epaisseur recommandée :	30 à 100 µm sec
Rendement :	Pratique 6 à 10 m2 par KG de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison :	60-150s CF4 à 20 °C NFT 30.014



PRÉPARATION :

Sur anciennes peinture :

En bon état - Laver et dégraisser avec notre dégraissant VITANET ou un diluant de nettoyage type T.228. Sécher la surface. Poncer avec abrasif à sec grain 280-400.

Mauvais état- gratter et poncer afin d'enlever les écailles et les parties non adhérentes.

Sur Acier, Galva et aluminium :

Dégraisser avec diluant de nettoyage type T.228. Sécher la surface. Application d'un primaire type VL600

Sur Bois :

Dégraisser avec diluant de nettoyage type T.228. Sécher la surface. Application d'un primaire type GA231.

Sur Plastique ABS, PP, PE :

Dégraisser avec diluant de nettoyage type T.228. Sécher la surface. Directement après un flammage ou après application d'un wash primaire type VL610 ou primaire Plastique A400-PLAS.

APPLICATION :

Brosse Rouleau :

Prêt à l'emploi - pas de dilution nécessaire

Pistolet Pneumatique :

Dilution au T.19 10-25% - Atteindre viscosité de 20-30 sec Coupe AFNOR 4

Pistolet électrostatique :

Dilution au T.19 10-25% - Demander la version électro du GA 208

Pistolet Airless :

Dilution au T.19 10-15 % - Atteindre viscosité de 60-90 sec Coupe AFNOR 4

Trempé :

Nous Consulter

Conditionnement : 1Kg - 3Kg - 5Kg - 20 Kg – 25 Kg - 200 Kg

CONSERVATION :

12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés

Stocker dans un local ventilé à une T°C entre +5°C et 30°C

CONSERVATION :

Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 27/04/2023